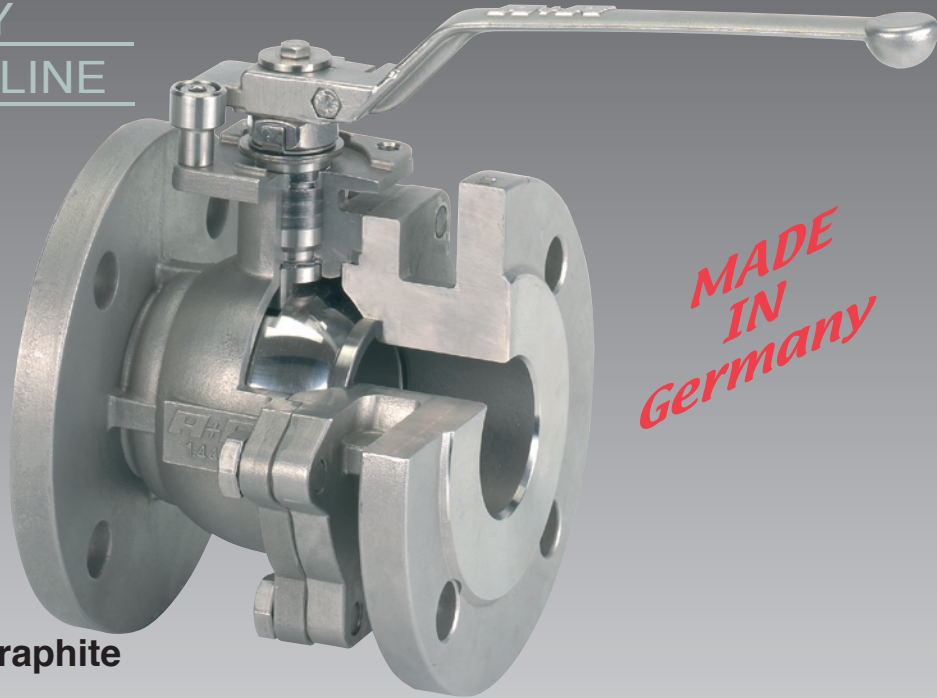


A+R



QUALITY
LINE



**MADE
IN
Germany**

**DIN EN
PN 10 - 40
Carbon - Graphite**

Flansch-Kugelhähne Typ KHL 510

Kurze Baulänge nach DIN EN 558-1 Reihe 27 (F4/5)
Lange Baulänge nach DIN EN 558-1 Reihe 1 (F1)
DN 15 bis DN 150
PN 10 bis PN 40

Werkstoffe:	-EKE-	-SKE-
Gehäuse	1.4408	1.0619
Dichtungen	Carbon-Graphite	Carbon-Graphite
Kugel	1.4408	1.4308

DIN EN ISO 9001:2000 - TÜV CERT -
DGRL 97/23/EG
Herstellung gem. AD-2000
TA-Luft 2002
Fire-Safe design



Einsatzbereiche:
Öle, Thermo-Öle, Heißwasser, Dampf.

Temperatur: -50 °C bis +350 °C.

flanged-ball valves type KHL 510

short pattern acc. to DIN EN 558-1 row 27 (F4/5)
long pattern acc. to DIN EN 558-1 row 1 (F1)
DN 15 up to DN 150
PN 10 up to PN 40

materials:	-EKE-	-SKE-
body	1.4408	1.0619
seats	Carbon-Graphite	Carbon-Graphite
ball	1.4408	1.4308

DIN EN ISO 9001:2000 - TÜV CERT -
PED 97/23/EC
manufacturing acc. to AD-2000
TA-Luft 2002
Fire-Safe design



Application:
Oil, thermal oil, hot water, steam.

Temperature: -50 °C to +350 °C.

A+R

KUGELHÄHNE BALL VALVES

Flansch-Kugelhähne Typ KHL 510 / flanged-ball valves type KHL 510

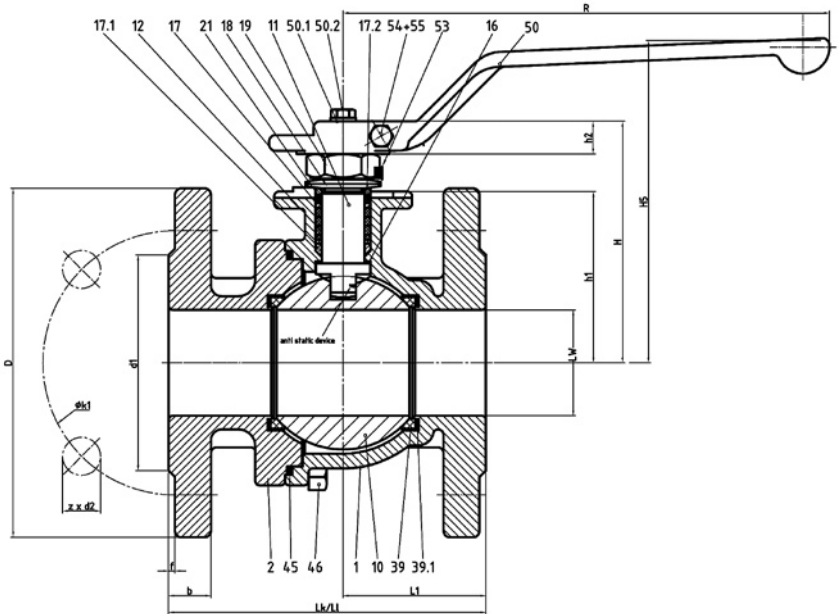
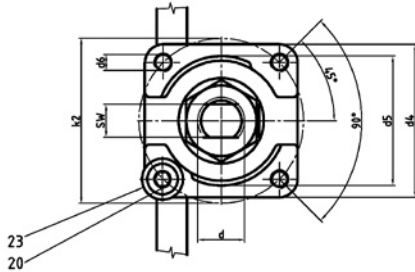
DIN EN PN 10 - 40, Carbon - Graphite

DGRL 97/23/EG / PED 97/23/EC

TA- Luft 2002

Fire-Safe design

Ansicht von oben
view from top
Antriebsaufbau
nach DIN ISO 5211
actuator attachment
acc. to DIN ISO 5211



DN	PN	LW	Lk*	LI*	L1	H	H5	h1	h2	d	d1	d2	d4	d5	d6	SW	K1	K2	R	D	b	f	z	Gew. Kg Lk	Gew. Kg LI	ISO 5211
15	40	16	115	130	48	75	121	55	9,3	M16	45	14	45	35	M6	12,4	65	50	155	95	16	2	4	3,20	3,30	F 05
20	40	20	120	150	48	75	121	55	9,3	M16	58	14	45	35	M6	12,4	75	50	155	105	18	2	4	3,70	3,80	F 05
25	40	25	125	160	48	75	121	55	9,3	M16	68	14	45	35	M6	12,4	85	50	155	115	18	2	4	3,90	4,00	F 05
32	40	32	130	180	48	80	126	60	9,3	M16	78	18	45	35	M6	12,4	100	50	155	140	18	2	4	5,50	5,60	F 05
40	40	40	140	200	67,5	101	144	73	13	M20	88	18	65	55	M8	14	110	70	230	150	18	3	4	7,30	7,50	F 07
50	40	50	150	230	67,5	109,5	153	81	13	M20	102	18	65	55	M8	14	125	70	230	165	20	3	4	10,40	11,10	F 07
65	16	65	170	290	77,5	125,5	176	97	13	M20	122	18	65	55	M8	14	145	70	230	185	18	3	4	16,30	17,80	F 07
80	40	80	180	310	82,5	148	185	115	18,3	M24	138	18	95	70	M10	19,3	160	102	300	200	24	3	8	21,40	23,90	F 10
100	16	100	190	350	92,5	165	202	132	18,3	M24	158	18	95	70	M10	19,3	180	102	300	220	20	3	8	25,90	29,90	F 10
150	16	150	350	480	175	245	260	184	37	M35x1.5	212	22	150	84,5	M12	25,5	240	125	640	285	22	3	8	76,40	86,30	F 12

*Lk=kurze Bauform (short pattern) DIN EN 558-1 Reihe 27 (F4/F5)

*LI=lange Bauform (long pattern) DIN EN 558-1 Reihe 1 (F1)

			KHL 510 - EKE	KHL 510 - SKE
55	Mutter	nut	A2-70	A2-70
54	Schraube	screw	A2-70	A2-70
53	Sicherungsblech	lock washer	1.4301	1.4301
50.2	Schraube	screw	A2-70	A2-70
50.1	K-Scheibe	washer	A2	A2
50	Handhebel	handle	1.4027	1.4027
46	Schraube	screw	A2-70	A2-70 / 8.8
45	Gehäusedichtung	gasket	Graphite	Graphite
39.1	Federelement	spring element	Graphite	Graphite
39	Kugeldichtring	seat	Carbon*	Carbon*
23	Anschlaghülse	sleeve	1.4305	1.4305
21	Gleitbuchse	slide-bushing	Graphite	Graphite
20	Schraube	screw	A2-70	A2-70
19	Mutter	nut	A2-70	A2-70
18	Tellerfeder	spring washer	1.4310 / 1.4568	1.4310 / 1.4568
17.2	Druckring	gland	1.4305	1.4305
17.1	Druckring	gland	1.4404	1.4404
17	Druckring	gland	1.4305	1.4305
16	Gleitring	thrust ring	1.4404	1.4404
12	Dichtring	stem seal	Graphite	Graphite
11	Schaltwelle	stem	1.4401	1.4401
10	Kugel	ball	1.4408	1.4308
2	Gehäuse 2	body 2	1.4408	1.0619
1	Gehäuse 1	body 1	1.4408	1.0619
Pos. item	Benennung	denomination	Werkstoff material	Werkstoff material

* Antimon imprägniert, in Edelstahlring gekamert
* metal antimon impregnated held by st. st. ring

© A+R Rev. 01 / 09.06 de-en techn. Änderungen vorbehalten / techn. changes reserved