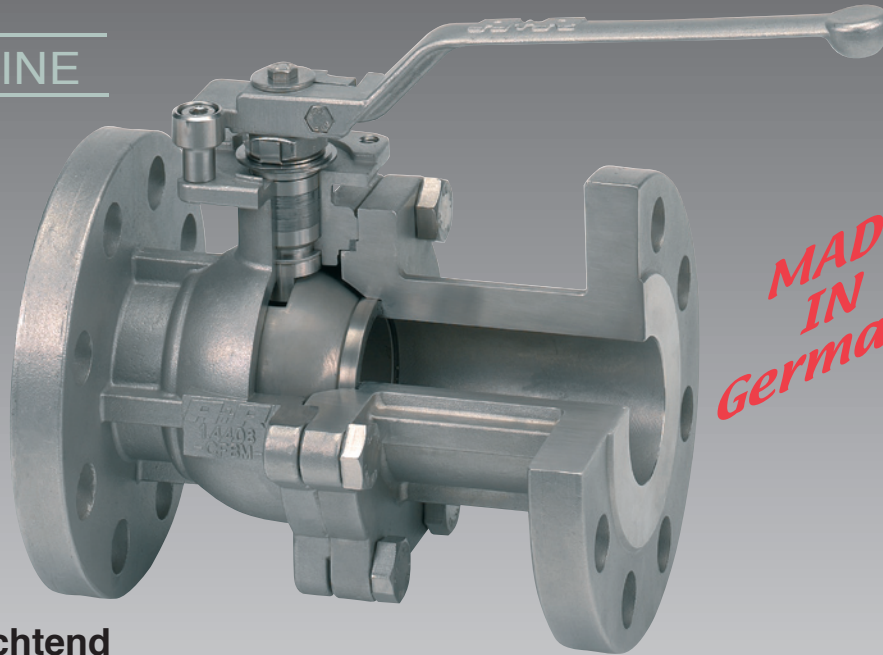


# A+R



QUALITY  
LINE



**MADE  
IN  
Germany**

**Class ANSI  
300 Lbs  
metallisch dichtend  
metal seats**

## Flansch-Kugelhähne Typ KHL 510

DN 15, 1/2" bis DN 100, 4", ASME B 16.5 - 16.10

<b>Werkstoffe:</b>	<b>-EGE-</b>	<b>-SGE-</b>
Gehäuse	1.4408 (CF8M)	1.0619 (WCB)
Dichtungen	Metall-Graphit	Metall-Graphit
Kugel	1.4408 (CF8M)	1.4308 (CF8)

DIN EN ISO 9001:2000 - TÜV CERT -  
DGRL 97/23/EG  
Herstellung gem. AD-2000  
TA-Luft 2002  
Fire-Safe design



**Einsatzbereiche:**  
Öle, Thermo-Öle, Heißwasser, Dampf,  
abrasive Medien.

**Temperatur:** -50 °C bis +350 °C  
-58 °F bis +662 °F.

## flanged-ball valves type KHL 510

DN 15, 1/2" up to DN 100, 4", ASME B 16.5 - 16.10

<b>materials:</b>	<b>-EGE-</b>	<b>-SGE-</b>
body	1.4408 (CF8M)	1.0619 (WCB)
seats	Metal-Graphite	Metal-Graphite
ball	1.4408 (CF8M)	1.4308 (CF8)

DIN EN ISO 9001:2000 - TÜV CERT -  
PED 97/23/EC  
manufacturing acc. to AD-2000  
TA-Luft 2002  
Fire-Safe design



**Application:**  
Oil, thermal oil, hot water, steam,  
abrasive media.

**Temperature:** -50 °C to +350 °C  
-58 °F to +662 °F.

# A+R

# KUGELHÄHNE BALL VALVES

# Flansch-Kugelhähne Typ KHL 510 / flanged-ball valves type KHL 510

ANSI 300 Lbs, metallisch dichtend, metal seats

DGRL 97/23/EG / PED 97/23/EC

TA-Luft 2002

Fire-Safe design

Ansicht von oben

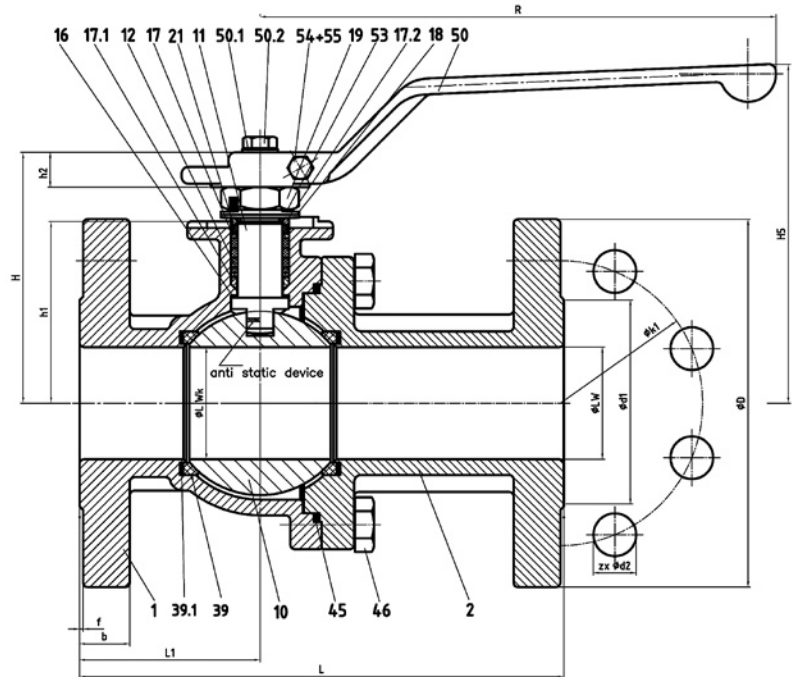
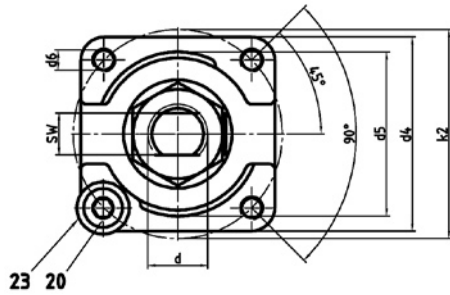
view from top

Antriebsaufbau

nach DIN ISO 5211

actuator attachment

acc. to DIN ISO 5211



DN	LW	LWk	L	L1	H	H5	h1	h2	d	d1	d2	d4	d5	d6	SW	k1	k2	R	D	b	f	z	Gew. Kg	ISO 5211
1/2" mm in.	16 0,63	16 0,63	139,7 5,50	48 1,89	75 2,95	121 4,76	55 2,17	9,30 0,37	M16	35,1 1,38	15,7 0,62	45 1,77	35 1,38	M6	12,4 0,49	66,6 2,62	50 1,97	155 6,10	95,3 3,75	14,2 0,56	1,53 0,06	4	2,9	F 05
1" mm in.	25 0,98	25 0,98	165,1 6,50	63 2,48	75 2,95	121 4,76	55 2,17	9,30 0,37	M16	50,1 2,00	19,1 0,75	45 1,77	35 1,38	M6	12,4 0,49	88,9 3,50	50 1,97	155 6,10	123,9 4,88	17,5 0,69	1,53 0,06	4	4,3	F 05
1 1/2" mm in.	38,1 1,5	40 1,58	190,5 7,50	67,5 2,66	101 3,98	144 5,67	73 2,87	13,0 0,50	M20	73,2 2,88	22,4 0,88	65 2,56	55 2,17	M8	14,0 0,55	114,3 4,50	70 2,76	230 9,10	155,5 6,12	20,6 0,81	1,53 0,06	4	9,1	F 07
2" mm in.	50 1,97	50 1,97	215,9 8,50	80,5 3,17	109,5 4,31	153 6,02	81 3,19	13,0 0,50	M20	91,95 3,62	19,1 0,75	65 2,56	55 2,17	M8	14,0 0,55	127 5,00	70 2,76	230 9,10	165,1 6,50	22,4 0,88	1,53 0,06	8	12,0	F 07
3" mm in.	76,1 3	80 3,15	282,5 11,12	92,5 3,64	148 5,83	185 7,28	115 4,53	18,3 0,72	M24	127 5,00	22,4 0,88	95 3,74	70 2,76	M10	19,3 0,76	168,2 6,62	102 4,01	300 11,8	209,6 8,25	28,5 1,12	1,53 0,06	8	27,1	F 10
4" mm in.	100 3,94	100 3,94	304,8 12,0	102,5 4,04	165 6,50	202 7,95	132 5,20	18,3 0,72	M24	157,2 6,19	22,4 0,88	95 3,74	70 2,76	M10	19,3 0,76	200,2 7,88	102 4,01	300 11,8	254 10,0	31,8 1,25	1,53 0,06	8	41,2	F 10

		KHL 510-A30-EGE	KHL 510-A30-SGE
55	Mutter	nut	A2-70
54	Schraube	screw	A2-70
53	Sicherungsblech	lock washer	1.4301
50.2	Schraube	screw	A2-70
50.1	K-Scheibe	washer	A2
50	Handhebel	handle	1.4027
46	Schraube	screw	A2-70
45	Gehäusedichtung	gasket	Graphite
39.1	Federelement	spring element	Graphite
39	Kugeldichtring	seat	1.4404 / 1.4571*
23	Anschlaghülse	sleeve	1.4305
21	Gleitbuchse	slide-bushing	Graphite
20	Schraube	screw	A2-70
19	Mutter	nut	A2-70
18	Tellerfeder	cup spring	1.4310 / 1.4568
17.2	Druckring	gland	1.4305
17.1	Druckring	gland	1.4404
17	Druckring	gland	1.4305
16	Gleitring	thrust ring	1.4404
12	Dichtring	stem seal	Graphite
11	Schaltwelle	stem	1.4401
10	Kugel	ball	1.4408 / CF8M
2	Gehäuse 2	body 2	1.4408 / CF8M
1	Gehäuse 1	body 1	1.4408 / CF8M
Pos. item	Benennung	denomination	Werkstoff material

\* metallische Sitzringe, Oberfläche HV 1600  
\* metal seats, surface HV 1600

© A+R Rev. 00 / 11.05. de-en techn. Änderungen vorbehalten / techn. changes reserved

**A+R** - Armaturen® GmbH

D-32107 Bad Salzufen / Germany

Altenhagener Straße 4a • Telefon +49(0)5208-9102-0  
• Telefax +49(0)5208-9102-90

**A+R** im Internet:

www.ar-armaturen.com  
e-mail: postoffice@ar-armaturen.com